

U.S. STANDARD	ASTM	Tyler Equivalent
125 mm	<b>inch 5.0</b>	-
112 mm		-
106 mm	<b>inch 4.24</b>	-
100 mm	<b>inch 4.0</b>	-
90 mm	<b>inch 3 1/2</b>	-
80 mm		-
75 mm	<b>inch 3.0</b>	-
71 mm		-
63 mm	<b>inch 2 1/2</b>	-
56 mm		-
53 mm	<b>inch 2.12</b>	-
50 mm	<b>inch 2.0</b>	-
45 mm	<b>inch 1 3/4</b>	-
40 mm		-
37.5 mm	<b>inch 1 1/2</b>	-
35.5 mm		-
31.5 mm	<b>inch 1/14</b>	-
28 mm		-
26.5 mm	<b>inch 1.06</b>	1.050 in
25 mm	<b>inch 1.0</b>	0.883 in
22.4 mm	<b>inch 7/8</b>	0.883 in
20 mm		-
19 mm	<b>inch 3/4</b>	0.742 in
18 mm		-
16 mm	<b>inch 5/8</b>	0.624 in
14 mm		-
13.2 mm	<b>inch 0.530</b>	0.525 in
12.5 mm	<b>inch 1/2</b>	-
11.2 mm	<b>inch 7/16</b>	0.441 in
10 mm		-
9.5 mm	<b>inch 3/8</b>	0.371 in
9 mm		-
8 mm	<b>inch 5/16</b>	2 1/2 Mesh
7.1 mm		-
6.7 mm	<b>inch 0.265</b>	3 Mesh
6.3 mm	<b>inch 1/4</b>	-
5.6 mm	<b>No. 3 1/2</b>	3 1/2 Mesh
5 mm		-
4.75 mm	<b>No. 4</b>	4 Mesh
4.5 mm		-
4 mm	<b>No. 5</b>	5 Mesh
3.55 mm		-
3.35 mm	<b>No. 6</b>	6 Mesh
3.15 mm		-
2.8 mm	<b>No. 7</b>	7 Mesh
2.5 mm		-
2.36 mm	<b>No. 8</b>	8 Mesh
2.24 mm		-
2 mm	<b>No. 10</b>	9 Mesh
1.8 mm		-

U.S. STANDARD	ASTM	Tyler Equivalent
1.7 mm	<b>No. 12</b>	10 Mesh
1.6 mm		-
1.4 mm	<b>No. 14</b>	12 Mesh
1.25 mm		-
1.18 mm	<b>No. 16</b>	14 Mesh
1.12 mm		-
1 mm	<b>No. 18</b>	16 Mesh
900 microns		-
850 microns	<b>No. 20</b>	20 Mesh
800 microns		-
710 microns	<b>No. 25</b>	24 Mesh
630 microns		-
600 microns	<b>No. 30</b>	28 Mesh
560 microns		-
500 microns	<b>No. 35</b>	32 Mesh
450 microns		-
425 microns	<b>No. 40</b>	35 Mesh
400microns		-
355 microns	<b>No. 45</b>	42 Mesh
315 microns		-
300 microns	<b>No. 50</b>	48 Mesh
280 microns		-
250 microns	<b>No. 60</b>	60 Mesh
224 microns		-
212 microns	<b>No. 70</b>	65 Mesh
200 microns		-
180 microns	<b>No. 80</b>	80 Mesh
160 microns		-
150 microns	<b>No. 100</b>	100 Mesh
140 microns		-
125 microns	<b>No. 120</b>	115 Mesh
112 microns		-
106 microns	<b>No. 140</b>	150 Mesh
100 microns		-
90 microns	<b>No. 170</b>	170 Mesh
80 microns		-
75 microns	<b>No.200</b>	200 Mesh
71 microns		-
63 microns	<b>No. 230</b>	250 Mesh
56 microns		-
53 microns	<b>No. 270</b>	270 Mesh
50 microns		-
45 microns	<b>No. 325</b>	325 Mesh
40 microns		-
38 microns	<b>No. 400</b>	400 Mesh
36 microns		-
32 microns	<b>No. 450</b>	-
25 microns	<b>No. 500</b>	-
20 microns	<b>No. 635</b>	-

